

**Cuenta Pública  
Municipio de Hecelchakán  
Informe de Pasivos Contingentes  
Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2020  
(Pesos)**

*"En cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 46, fracción I, inciso d, y 52 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental, y de conformidad con lo establecido en el capítulo VII, numeral III, inciso g) del Manual de Contabilidad Gubernamental emitido por el CONAC, el ente público informa lo siguiente:"*

| Cuenta        | Concepto               | Importe                 |
|---------------|------------------------|-------------------------|
| 2111-5-1521   | SENTENCIAS MERCANTILES | \$412,598.18            |
| 2111-5-1521   | SENTENCIAS LABORALES   | \$31,342,714.45         |
| 2112-1-000589 | DEMANDAS LABORALES     | \$75,800,000.00         |
| <b>TOTAL</b>  |                        | <b>\$107,555,312.63</b> |

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

ELABORÓ

-----  
C.P. LUIS JORGE POOT MOO  
TESORERO MUNICIPAL

Vc. Bo.

-----  
PROF. CARLOS RENE BALAM MEDINA  
SINDICO DE HACIENDA